

# MITSUBISHI CNC

## **M01 Interlock Alarmları**

Hazırlayan

Erhan MALKOÇ  
Kasım 2008

**M01 Operation Error 0004 Hatası**

Y1C0, Y1B0 ve Y1B8, Y1A8 adreslerinde başlayan PLC çıkışlarının kesilmesiyle meydana gelir. Manual Interlock ve Auto Interlocktur. OT Release ile serbest kalması PLC ye bağlıdır.

**M01 Operation Error 0006 Hatası**

Dog tipli makinelerde daha sık rastlanır. HW olarak OT ayarları yapılmıştır. PLC de R156 veya R248 adresine HFF atanarak ignore edilebilir. Ayrıca Parametrelerden de ignore edilir. Ignore edilmemişse aktiftir ve mutlaka parametrelerden Hardware OT ayarları yapılmıştır. Genelde OT Release ile serbest kalır.

**M01 Operation Error 0007 Hatası**

SW tipli olarak OT ayarları yapılan tezgahlarda gelir. Limitler #2013 ve #2014 numaralı parametrelerden ayarlanır.